Hochschule Karlsruhe Technik und Wirtschaft				**Anforderungsliste für Schiene Universal CNC**	**Entwicklungsprojekt**			
Fakultät Maschinenbau und Mechatronik					Patrick Suing, Raphael Zöhner, Stefan Kleinschmidt, Maximilian Bryg			
Prof. Dr. -Ing. P. Weber Prof. J. Walter					**Auftragsnummer/Projektnummer:**			
Organisations-Daten		Prozess-Daten			Wert - Daten			
Nr.	Name:	Art	Phase	**Anforderungen**	Mindest-Erfüllung	SOLL-Erfüllung	Ideal-Erfüllung	Maßeinheit
				Physikalisch-Technische Funktion				
F01	MB	J/N		Verfahrweg in der Breite			2200	mm
F02	RZ	W		Genauigkeit			100	µm
F03	SK	F		Schrittmotoren				
F04	RZ	F		Systemspannungsversorgung	230	230	400	V
F05	RZ	F		Komponentenspannungsversorgung	12	12	24	V
F06	SK	F		Programmierung von STM32 F7				
				Technologie (Herstellbarkeit)				
T01	MB	W		Verwendung von Normteilen Zukaufteilen				
T02	SK	W		Vorhandene Software verwenden				
T03	MB	W		Hausinterne Herstellbarkeit				
T04	MB	J/N		Reine Schnittbearbeitung				
T05	MB	F		CAD Modelle				
				Wirtschaftlichkeit				
W01	PS	W		Materialkosten	2000	1500	1000	Euro
W02	PS	F		Dauer der Entwicklung	6	5	4	Monate
W03	PS	W		Produktlebensdauer	2	5	10	Jahre
W04	MB	W		Verwendbare Materialien	Stahl Aluminium	Metall	Titan Edelstahl	
W05	MB	F		Mechanischer Aufbau	Schwer	Mittel	Leicht	
				Mensch-Produkt-Beziehungen				
M01	PS			Sicherheit				
M02	RZ	F		Bedienbarkeit	Mit Schulung	Mit Schulung	Ohne Schulung	
M03	PS	J/N		Dokumentation				

Anforderungsarten: J/N - Unbedingt; F - tolerierte Forderungen; W - Wunsch; Konstruktionsphase: P - Prinzip; K - Konzept; E - Entwurf; A – Ausarbeitung Namenskürzel der Mitarbeiter: PS = Paritck Suing; SK = Sefan Kleinschmidt; RZ = Raphael Zöhner; MB = Maximilian Bryg

Zweite Ausgabe vom 24.04.2017		Ausgabe: 24.04.2017 Version: 3
Bearbeiter: M.Bryg		Blatt 1 von 1