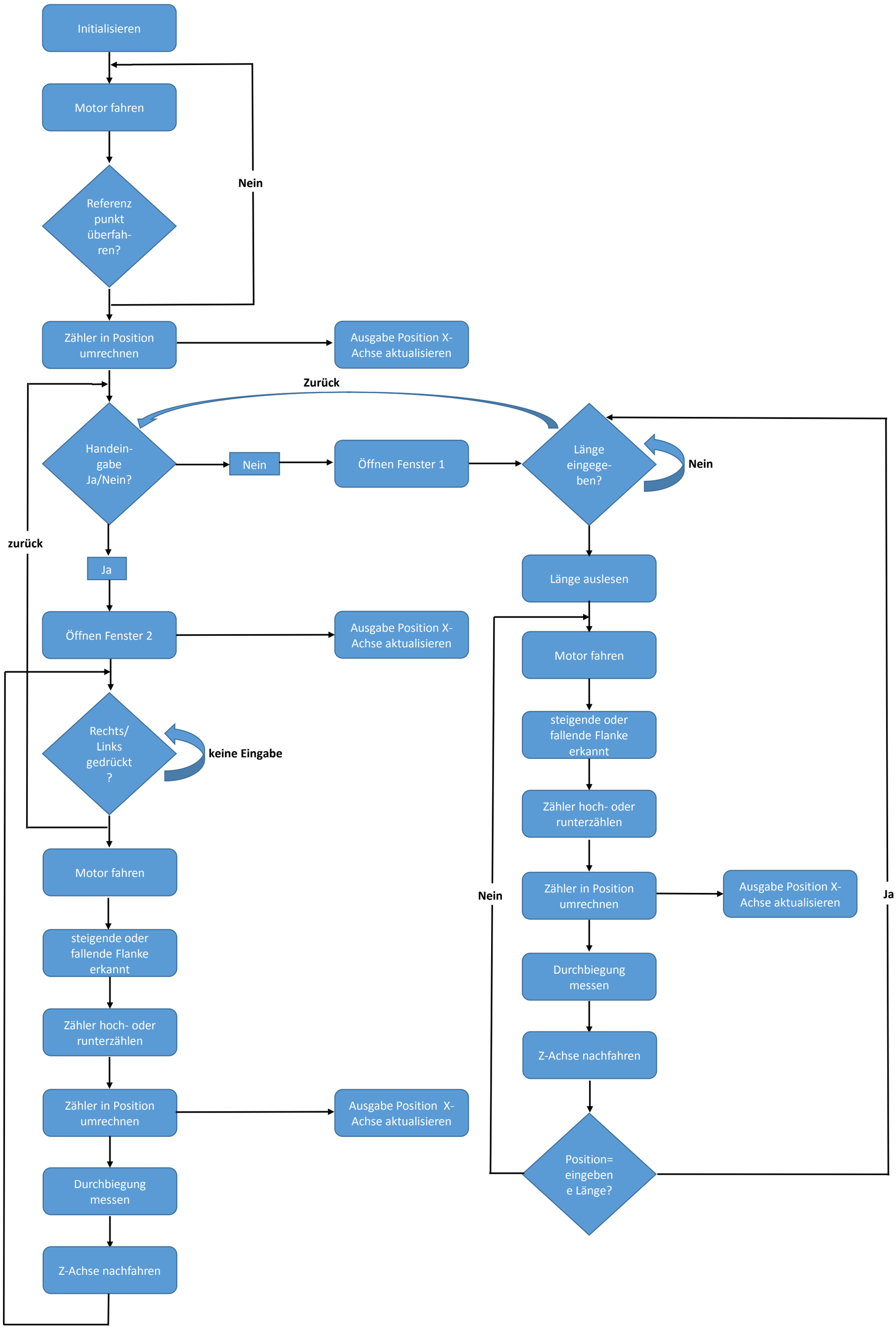
Initialisieren
Motor fahren
Referenz punkt überfah-ren?
Nein
Zähler in Position umrechnen
Ausgabe Position X-Achse aktualisieren
Zurück
Handein-gabe Ja/Nein?
Nein
Öffnen Fenster 1
Länge eingege-ben?
Nein
zurück
Ja
Länge auslesen
Öffnen Fenster 2
Ausgabe Position X-Achse aktualisieren
Motor fahren
Rechts/ Links gedrückt ?
keine Eingabe
steigende oder fallende Flanke erkannt
Zähler hoch- oder runterzählen
Motor fahren
Nein
Zähler in Position umrechnen
Ausgabe Position X-Achse aktualisieren
Ja
steigende oder fallende Flanke erkannt
Zähler hoch- oder runterzählen
Durchbiegung messen
Zähler in Position umrechnen
Ausgabe Position X-Achse aktualisieren
Durchbiegung messen
Z-Achse nachfahren
Z-Achse nachfahren
Position= eingeben e Länge?