



<b>Teilnehmer:</b> Simon Vohmann Lukas Schimpf Samuel Beier  Dozent: Prof. J. Walter  Protokollführer: Samuel Beier		<b>Gruppe 1:</b> .Lukas Schimpf .Simon Vohmann . . .	<b>Gruppe 2:</b> .Philipp Schwalb .Samuel Beier . . .	<b>Datum:</b> 26.10.2017 <b>Beginn:</b> 13:00 <b>Ende:</b> 14:15 <b>Raum:</b> U23
<b>Tagesordnungspunkte, Tag 26.10.2017</b>				
<b>Top 1:</b>	Stückliste			
<b>Top 2:</b>	Konzeptentwicklung			
<b>Top 3:</b>	Schaltplan			
<b>Top 4:</b>	Bedieneinheit			
<b>Top 5:</b>	Anforderungsliste			
<b>Protokoll vom 26.10.17</b>			<b>Name</b>	<b>Termin</b>
<b>Top 1:</b>	Ergänzen von: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Excel-Datei erstellen von Stückliste &amp; als Download bereitstellen (WEB)</li> <li>• Steckdose mit FI aus Bestellliste entfernen (zu teuer), herkömmlicher NOT-AUS verwenden und von Herr Wenzler abnehmen lassen</li> <li>• 10kΩ ändern passend für 100mA Ausgang von ESP</li> <li>• Neuer Motortreiber Anpassen an NEMA 23 Schrittmotor von IGUS</li> </ul>	SB	26.10.2017	
		PS	28.10.2017	
		LS	28.10.2017	
		SV	26.10.2017	
<b>Top 2:</b>	Konzeptentwicklung (WEB) erstellen (Foto von Fräsmaschine mit Skizze)	PS+SB	30.10.2017	
<b>Top 3:</b>	Ergänzen: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bezeichnung von Tastern im Fritzing ändern (t_reset, t_down...)</li> <li>• Schaltplan mit Eagle erstellen</li> </ul>	LS	30.10.2017	
<b>Top 4:</b>	Kennzeichnung bei Bedieneinheit („Kein Verfahren der Z-Achse während Betrieb“)	SB	30.10.2017	
<b>Top 5:</b>	Personen für einzelne Anforderungen zuweisen	SV	26.10.2017	

LS = Lukas Schimpf; SB = Samuel Beier; PS = Philipp Schwalb; SV = Simon Vohmann