

Teilnehmer:		Gruppe Robotools:	Gruppe Robosoft:	Datum:	01.12.2010
Dozent:		Tobias Hommes	Alexander Rieger	Beginn:	14:00
Herr Prof. J. Walter		Armin Hucker.	Michael Schmitt	Ende:	14:30
Protokollführer:				Raum:	
Tobias Hommes					
Tagesordnungspunkte, Tag 01.12.2010					
Top 0:	Bestätigung der Bestellungen für Projekt Robotool			Robotool	
Top 1:	Klärung der Sachverhalte bezüglich der Glasfaserzuschnitte wie zum Beispiel der Form und der Ausrichtung der Glasfasermatten			Robosoft	
Protokoll vom 01.12.10				Name	Termin
Top 0:	Bestätigung des Kostenplans für die Bestellung verschiedener Teile der Projektgruppe Robotool durch Herrn Walter erhalten. E-Mail an Herrn Beck versenden um Bestellung durchführen zu lassen			Robotool	
Top 1:	Allgemeine Form der Glasfaserzuschnitte: Die Formen sollten aufgrund des leichteren laminieren groß gewählt werden. Im hinteren Bereich der Achsschenkel wurden die Glasfasermatten, bei den vorherigen Modellen, in einem Winkel von 45° laminiert. Die Grundstärke der Glasfaserschicht beträgt zwei Lagen, zusätzlich werden an Stellen mit höherer Belastung weitere Lagen Glasfasermatten oder Kevlar verstärkten Matten vorgesehen. Die Faserorientierung der Glasfasermatten auf der Draisine, werden von den bisherigen Modellen übernommen und an das neue Modell angepasst.			Robosoft	
Top 2:	Vorschlag zur Verwendung von Haarspray anstatt des Klebebandes, um das Ausreißen der Glasfasermatten an den Schnittkanten zu vermeiden. → Positive Rückmeldung von Herrn Walter über den Vorschlag Mit Herrn Pöhler klären ob man das Haarspray verwenden kann oder ob dies mit dem Härter und dem Harz reagiert.			Robosoft	
Top 3:	Termin bezüglich eines Schnitttest mit Herrn Jegan vereinbaren			Robotool	