

Teilnehmer: Dozent: Herr Prof. J. Walter Protokollführer: Tobias Hommes		Gruppe Robotools: Tobias Hommes Armin Hucker.	Gruppe Robosoft: Alexander Rieger Michael Schmitt	Datum: 01.12.2010 Beginn: 14:00 Ende: 14:30 Raum:
Tagesordnungspunkte, Tag 01.12.2010				
Top 0:	Bestätigung der Bestellungen für Projekt Robotool		Robotool	
Top 1:	Klärung der Sachverhalte bezüglich der Glasfaserzuschnitte wie zum Beispiel der Form und der Ausrichtung der Glasfasermatten		Robosoft	
Protokoll vom 01.12.10			Name	Termin
Top 0:	Bestätigung des Kostenplans für die Bestellung verschiedener Teile der Projektgruppe Robotool durch Herrn Walter erhalten. E-Mail an Herrn Beck versenden um Bestellung durchführen zu lassen		Robotool	
Top 1:	Allgemeine Form der Glasfaserzuschnitte: Die Formen sollten aufgrund des leichteren laminieren groß gewählt werden. Im hinteren Bereich der Achsschenkel wurden die Glasfasermatten, bei den vorherigen Modellen, in einem Winkel von 45° laminiert. Die Grundstärke der Glasfaserschicht beträgt zwei Lagen, zusätzlich werden an Stellen mit höherer Belastung weitere Lagen Glasfasermatten oder Kevlar verstärkten Matten vorgesehen. Die Faserorientierung der Glasfasermatten auf der Draisine, werden von den bisherigen Modellen übernommen und an das neue Modell angepasst.		Robosoft	
Top 2:	Vorschlag zur Verwendung von Haarspray anstatt des Klebebandes, um das Ausreißen der Glasfasermatten an den Schnittkanten zu vermeiden. → Positive Rückmeldung von Herrn Walter über den Vorschlag Mit Herrn Pöhler klären ob man das Haarspray verwenden kann oder ob dies mit dem Härter und dem Harz reagiert.		Robosoft	
Top 3:	Termin bezüglich eines Schnitttest mit Herrn Jegan vereinbaren		Robotool	