



universalCNC

Ziel des Projekts

Ziel des Projekts war es eine Linearführungsschiene mit einer Messeinrichtung auszustatten, um die mechanische Durchbiegung und den Verfahrweg zu ermitteln. Diese Schiene dient als Grundlage um in Zukunft eine universelle CNC-Maschine aufzubauen.

Vorgehensweise

Zunächst wurde eine Problem- und Aufgabenstellung formuliert. Im Anschluss folgten ein erster Zeitplan und der Beginn der Recherche. Nachdem die passenden Komponenten ausgewählt und ein Konzept erstellt wurde, konnte die Bestellung in Auftrag gegeben werden. Im weiteren Verlauf wurde, nach dem Erhalt der Bauteile, die Mechanik und Elektrik der Linearführungsschiene aufgebaut. Gleichzeitig erfolgte die Programmierung des Entwicklerboards STM32F7, welches die Steuerung übernimmt. Abschließend wurden erste Messungen mit der vorhandenen Sensorik durchgeführt.

Projektinformation

- **Art der Arbeit:** Entwicklungsprojekt
- **Dauer der Arbeit:** 8 Monate (WS 16/17, SS 17)
- **Betreuer/Ansprechpartner:**
Prof. Dipl.-Ing. Jürgen Walter
- **Teammitglieder:**
Maximilian Bryg
Stefan Kleinschmidt
Patrick Suing
Raphael Zöhner

Projektbilder

