|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Protokoll:** | | Jonas Messerschmid |  | |
| **Datum / Zeit:** | | 26.10.2017 / 10:00 – 15:30 Uhr |  | |
| **Ort:** | | Majolika |  | |
| **Teilnehmer:** | | Jonas Messerschmid, Stefan Schaller,  Simon Gaiser, Johannes Beißwenger Fabian Schmid bis 12Uhr anwesend |  |  |
|  | |  |  |  |
|  | |  |  |  |
|  | |  |  |  |
|  | |  |  |  |
| **Verteiler:** | | Stefan Schaller |  |  |
|  | |  |  |  |
| **Verschickt am:** |  | 19.10.2017 | | |

Zusammenfassung

1. Durchgeführte Tests
   1. Testdruck des Keramikteils (Automatisierung)
   2. Kontrolle der angefahrenen Position nach Druckende (Automatisierung)
   3. Testdruck mit modifiziertem G-Code für Automatisierung (Automatisierung)
   4. Maße für Montagehalter und Sensoren aufnehmen (Automatisierung)
   5. Rücksprache mit Fabian zur geänderten Konstruktion (Beheizung)
   6. Datenaufnahme mit Bosch XDK während Druck an, Extruder, Deckplatte des Druckers, Druckbett (Datenerfassung)
   7. Kamera und Wärmebildkamera Aufnahme des Testdrucks (Datenerfassung)
   8. Anbringung der Reinigungsdüse prüfen (Düsenreinigung)
2. Feststellungen
   1. Erster Testdruck nicht erfolgreich, Teil zu klein (Gesamt)
   2. Teil um 100% vergrößert und nochmal gedruckt. Probleme beim Drucken der unteren Lagen, keinen fortlaufenden Strang gedruckt. Druckbett (Keramikplatte) liegt nicht parallel zur Druckachse. Dabei ist die düse sehr stark verschmutzt (Gesamt)
   3. Kleine Kreise von circa 10mm Durchmesser werden sehr schlecht interpoliert. Zylinderdruck bei erstem Testteil fehlgeschlagen, beim größerem Teil sind die Kreise aufgerissen (Gesamt)
   4. Internet noch nicht verfügbar, Repeater von Fabian bestellt (Gesamt)
   5. Kabel am Druckkopf sollten sauber verlegt werden (Gesamt)
   6. Maximale Druckhöhe mit Fabian abklären (Gesamt)
   7. Benötigen bessere Beleuchtung für Kamera, bei Herrn Walter anfragen (Datenerfassung)
   8. Bei der Befestigung des Bosch XDK nächstes Mal auf Koordinatensystem achten (Datenerfassung)
   9. Laut Fabian hat das Befetten der Düse, zur Verhinderung von Ablagerungen sehr gut funktioniert. Allerdings hat sich der Fettfilm nach einer Weile aufgelöst und hätte während des Drucks erneuert werden müssen (Düsenreinigung)
   10. Düsenreinigung direkt am Druckkopf anbringen? Prüfen, wenn alle Bauteile angekommen sind (Düsenreinigung)
   11. Messung starten/stoppen mit Sensor von Automatisierung koppeln (Datenerfassung)
   12. Wartezeit an oberer Position erfolgreich (Automatisierung)